

# Neu

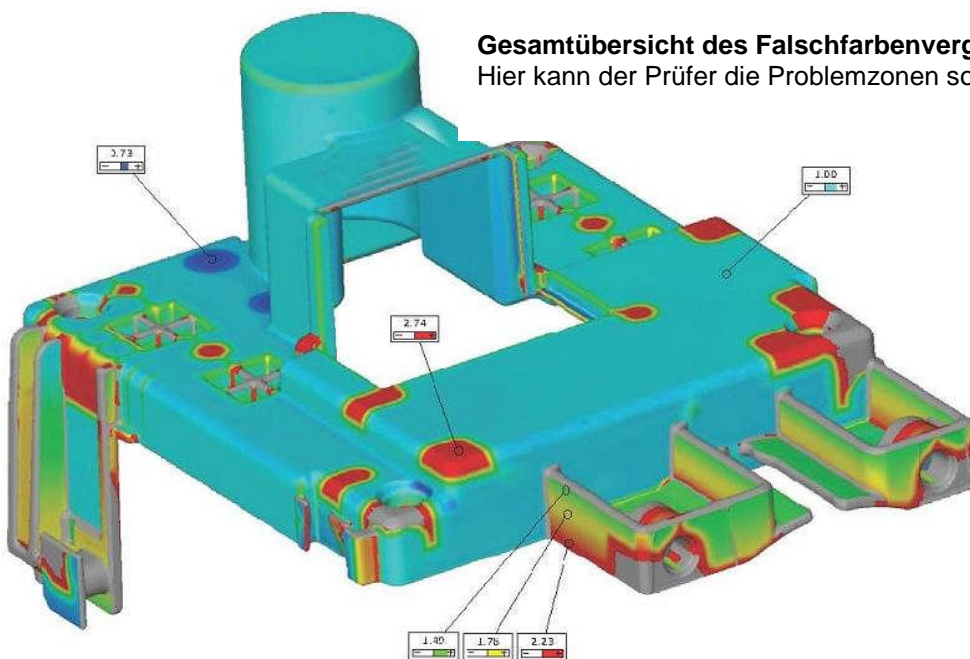
## Optische High-End 3D-Sofortmessung

Ab sofort bietet GEOMESS eine optische Präzisionsmessung mit ATOS 1, dem High-End 3D-Digitalisierer.

- **Innerhalb von 24 Stunden** liegt Ihnen eine High-End-Präzisionsmessung sowie ein CAD-Abgleich mit Falschfarben vor
- Mit **800.000 gemessenen Koordinaten** bietet das Messergebnis höchste Präzision
- Die **Genauigkeit der Messung ist  $\leq 5\mu$**
- Die Messung findet stationär bei GEOMESS statt.



## Das Ergebnis

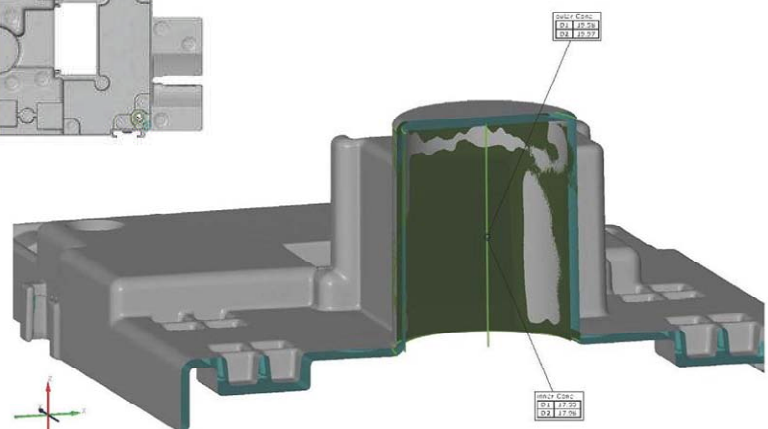
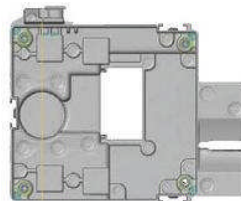


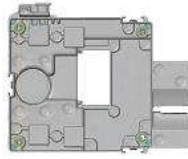
### Gesamtübersicht des Falschfarbenvergleichs

Hier kann der Prüfer die Problemzonen sofort optisch erkennen.

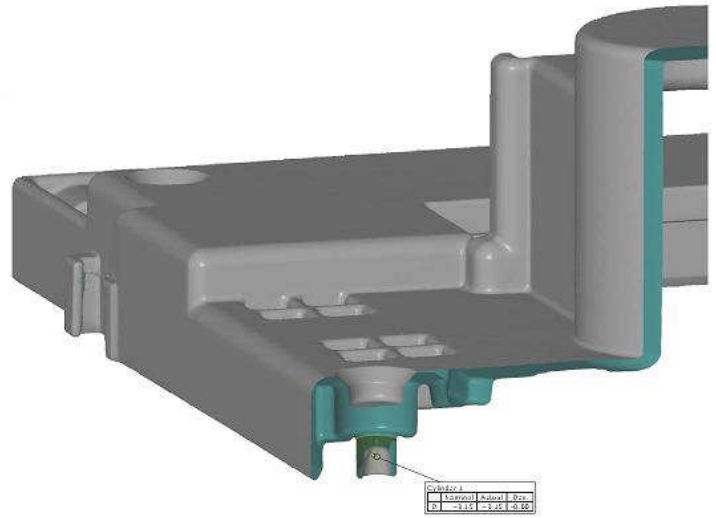
### Schnitt über die Breite des Teils

Links oben kann der Prüfer die Lage des Schnitts erkennen. Auf diese Weise kann die Schnittebene der Zeichnung genau wiedergegeben werden.





**Schnitt durch eine Bohrung**  
Hier können alle relevanten Größen einer Bohrung auch optisch bis ins Detail dargestellt werden.



## Die Technik

Diese optische Messmaschine basiert auf dem Triangulationsprinzip. Zwei Kameras beobachten projizierte Streifenmuster.

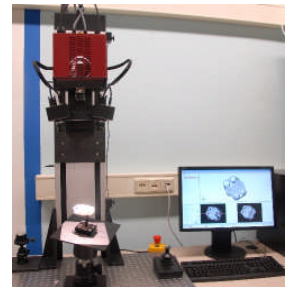
Für jeden Kamerapixel werden 3D-Koordinaten hochpräzise berechnet, ein Polygonnetz der Objektoberfläche wird generiert.

Die hohe Leistungsfähigkeit, die große Detailauflösung und die verfügbaren Messbereiche ermöglichen die effiziente und hochgenaue Vermessung und Protokollierung für die Qualitätskontrolle sowie das Rapid Prototyping.

## Ihre Vorteile im Überblick

- Messung von **Formatabweichungen innerhalb von 24 Stunden**
- **Vorab-Diagnose** für zeitnahe Entscheidung über Änderung des Formteils möglich
- **Kostenvorteil:** Zu einem späteren Zeitpunkt können weitere Schnitte durchgeführt werden, ohne noch einmal komplett neu vermessen zu müssen

Die 3D-Digitalisierung mit dem ATOS-Mess-System liefert für verschiedene Objektgrößen und -komplexitäten:



- Hochgenaue 3D-Koordinaten
- Flächenhafte Abweichungen zum CAD
- Auswertung entlang von Schnitten
- Komplette Messberichte

- **Kombiniertes Messprotokoll**  
möglich: kombinierte optische und taktile Messung
- **Einfach interpretierbare Ergebnisse:** 3D-Auswerteprotokoll in verschiedenen Farben

**Interesse? Wir freuen uns auf Ihren Anruf.**